

# deffner & Johann

Produkte für DENKMALPFLEGE | RESTAURIERUNG | ART HANDLING – SEIT 1880.

## TECHNISCHES DATENBLATT

[info@deffner-johann.de](mailto:info@deffner-johann.de) | +49 (0)9723 9350-0

Die in diesem Produktdatenblatt genannten Spezifikationen dienen nur zur Produktbeschreibung und beziehen sich auf den Zeitpunkt unmittelbar nach der Produktion bzw. Import des Produktes. Sie entsprechen den Angaben des Herstellers. Eine rechtsverbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen bestimmten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Durch unsachgemäßen Transport und / oder unsachgemäße Lagerung können sich Änderungen ergeben. Die Angaben in diesem Produktdatenblatt entbinden den Verarbeiter nicht von eigener Prüfung der Eigenschaften des Produktes und dessen Eignung für die vorgesehene Verwendung.

## Lascaux Klebewachs 443-95

Klebewachs 443-95 ist eine Mischung aus mikrokristallinem Wachs und synthetischem Polyterpenharz.

Das Kunstharz steigert (als Elastomer) den Feuchtigkeitswiderstand und erhöht sowohl die Benetzbarkeit als auch die Klebekraft.

### Eigenschaften

- Schmelzpunkt 68°C. Erweichung beginnt bei ca. 60°C
- Farbzahl Gardner Color 4
- Säurezahl unter 1
- zähelastisch, hervorragende Haftung und Alterungsbeständigkeit

### Löslichkeit

- Löslich in aliphatischen und aromatischen Löse-mitteln wie Benzin, Terpentinersatz, Xylol, Toluol, etc.
- Unlöslich in Alkohol

### Anwendung

Für alle konventionellen Leinwanddoublierungen.

Für Glasfasergewebe-Doublierungen, bei denen völlige Transparenz der Doublierung verlangt wird. Für Sandwich-Doublierungen. Für Montagearbeiten, Montieren von Ausstellungsobjekten, Balsaholzparkettierungen, etc. Für temporäre und permanente Verklebungen.

### Verarbeitung

Für die meisten Arbeiten ist es zweckmässig, Lascaux Klebewachs 443-95 in einem Leimtopf im Wasserbad auf konstanter Temperatur von ca. 60°C zu halten. Auf gewohnte Weise mit Pinsel, Farbroller oder Spachtel möglichst dünn und gleichmässig auftragen, eventuell unter Mithilfe einer Heissluftpistole.

Beste Resultate werden auf dem Heiztisch bei ca. 50-60°C erzielt. Die Versiegelung erfolgt bei 68°C, mit Vorteil unter Vakuum. Kleinere Formate lassen sich auch mit einem Bügeleisen versiegeln. Der relativ scharfe Schmelz-punkt erlaubt rasche, hervorragend haftende Ver-klösungen, Montagen und Parkettierungen etc. Ein-fachste Demontage erfolgt durch Erhitzen mit der Heissluftpistole.

Gebindegrößen

Art.Nr. 2055000: Aluformen zu 750 g